



EG - Konformitätserklärung in Anlehnung an die EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG EC Declaration of Conformity

complies with EC-Machinery Directive 2006/42/EC

<p>Hiermit erklären wir, dass die nachstehend bezeichnete Maschine in ihrer Konzeption und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie 2006/42/EG entspricht. Die Maschinenkomponente darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die Maschinenkomponente eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie (2006/42/EG) entspricht. / We hereby declare that the following described partly completed machine in its conception, construction and form put by us on the market, is in conformity with all the relevant essential health and safety requirements of the EC machinery directive 2006/42/EEC as amended and the national laws and regulations adopting this directive. In case of alteration of the Partly Completed machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.</p>			
Baugruppe: Component:	Hydrant Pit Box & Lid		
Beschreibung/Gegenstand: Description/Object:	Hydrant Pit-Box -Service Box WL6000-01-AM	Komponenten: Components:	Pit Box (double - piece)
Hersteller: Manufacturer:	AMEC-EUROPE LTD.	Herstellungsjahr: Year of manufacture:	>= 2019
Material: Material:	S235JR	Seriennummer: Serial Number:	2019_month_day_#
Festigkeitsklasse DIN EN124:2015 LoadClass DIN EN124:2015	None	Lastannahme DIN 1072 EC3: Design Load DIN 1072 EC3:	F900
Abnahmeprüfzeugnis: Inspecting Certificate:	EN 10 204 / 3.1	Prüfgrundlagen: Testing code:	AD 2000
Zulässiger Betriebsdruck: Permissible working pressure:	25 bar	Prüfüberdruck: Test pressure:	37,5 bar
Zulässige Betriebstemperatur: Permissible working temperature:	-10/+50°C	Inhalt: Capacity:	117 Ltr.
<p>Es wird die Übereinstimmung mit weiteren, ebenfalls für das Produkt geltenden Richtlinien/Bestimmungen erklärt: Furthermore we explain the agreement with further, likewise for the product valid directives/regulations:</p> <ul style="list-style-type: none"> Da es für Materialien wie Aluminium, Stahl, Edelstahl und Stahlbeton statisch anerkannte Berechnungs-methoden gibt, berechnen wir solche Abdeckungen in Abhängigkeit von der Einbaustelle und der zu erwartenden Belastung nach DIN 1072 ("Lastannahmen für Straßen- und Wegbrücken"), DIN Fachbericht 101 ("Einwirkungen auf Brücken") oder nach DIN EN 1993-3 EC3 („Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten“) und kennzeichnen die Abdeckungen entsprechend. Since nowadays there are recognized static calculation methods in existence for materials like aluminium, steel, stainless steel and steel-concrete, we compute access covers of these materials in relation to their intended area of application and to the expected traffic load in that area, in conformity with DIN 1072 ("Load Acceptance for Roads and Road Bridges“) DIN specialist report 101, ("Load Effect to Bridges“) or as per DIN EN 1993-3 EC3 ("Design and construction of steel structures“) and mark our covers accordingly for the acceptable load charge. 			
<p>Angewandte harmonisierte Normen insbesondere: Applicable Harmonized Standards:</p> <ul style="list-style-type: none"> DIN EN 12100-1 Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 1: Grundsätzliche Terminologie, Methodik DIN EN 12100-2 Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze, Teil 2: Technische Leitsätze und Spezifikationen DIN EN 124:2015 - Abdeckungen für Verkehrsflächen DIN EN 10204 - Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen (2004) Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU – AD 2000 Regelwerk 			
<p>Angewandte sonstige Normen und technische Spezifikationen: Other technical standards and specifications used:</p> <p>Wir erklären weiterhin, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständige Maschine nach Anhang VII, Teil B erstellt wurden und verpflichten uns, diese auf Verlangen über unsere <Konstruktionsleitung> den Marktaufsichtsbehörden zu übermitteln. We explain further that special technical information for this incomplete machine were provided after appendix VII, part B and to obligate us, these on demands over ours<convey construction line> the market supervisory authorities.</p>			
Bevollmächtigter für die Technische Dokumentation: The person authorised to compile the relevant technical documentation:	Puhlmann, Martin Kemp House, 152 City Road, London EC1V 2NX, UK		
Akkreditierte Prüfgesellschaft/Reg.-Nr.: Independent quality test institute/Reg.-#:	None		
Ort, Datum: Place, Date:	London, 2019-12-31	Zertifikatsnummer: Number of Certificate:	WL6000-2019_month_year_#

Martin Puhlmann

Managing Director

AMEC EUROPE LTD.
Branch Europe

Stempel/Seal